DELPHION

RESEARCH

PRODUCTS

INSIDE DELPHION



My Account

Search: Quick/Number Boolean Advanced Der

The Delphion Integrated View: INPADOC Record

Get Now: PDF More choices	Tools: Add to Work File: Create new Work I
View: Jump to: Top Go to: Derwent	⊠ <u>Ema</u> i

Title: FR2305356A1: CONTENEUR A PAROIS FIXES

P Derwent Title: Stackable or nestable open topped container - has downwards tapering body

and legs nesting in lower container legs or resting on lower container flat

areas [Derwent Record]

PCountry: FR France

%Kind: A1 Application, First Publication (See also: FR2305356B1)

&Inventor: see Assignee

PAssignee: GROUX ETS France

News, Profiles, Stocks and More about this company

Published / Filed: 1976-10-22 / 1975-03-25

PApplication FR1975007510338

Number:

PIPC Code: B65D 21/04; B65D 19/02;

FECLA Code: None

Priority Number: 1975-03-25 FR1975007510338

♥INPADOCLegal Status:

Gazette date	Code	Description (remarks)	List all possible codes for FR
1983-01-21	ST -	Lapsed	

Get Now: Family Legal Status Report

PFamily:

PDF	<u>Publication</u>	Pub. Date	Filed	Title			
	FR2305356B1	1979-06-22	1975-03-25				
Ø	FR2305356A1	1976-10-22	1975-03-25	CONTENEUR A PAROIS FIXES			
2 f	2 family members shown above						

% Forward
References:

Go to Result Set: Forward references (1)

PDF Patent Pub.Date Inventor Assignee Title

US4416374 1983-11-22 Smith; Rush B. Pennsylvania Pacific Corporation Nest and s container

POther Abstract

None

Info:

REPUBLIQUE FRANÇAISE

1 Nº de publication : (A nutiliser que pour les commandes de reproduction). 2 305 356

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

A1

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

Ø N° 75 10338

public de la demande

- - ① Déposant : Société anonyme dite : ETABLISSEMENTS GROUX, résidant en France.

B.O.P.I. - «Listes» n. 43 du 22-10-1976.

- (72) Invention de :
- 73 Titulaire : Idem 71
- Mandataire : Cabinet R. Ecrepont, 26, avenue Rhin-et-Danube, B.P. 109, 59370 Mons-en-Barœul.

L'invention se rapporte à un conteneur tel que "palette-caisse" à parois fixes pour le transport, la manutention et le stockage de produits divers et plus particulièrement de tels conteneurs gerbables et emboîtables.

Afin de constituer des unités de charge à dépose et reprise rapides, sans immobiliser un moyen de transport pour chaque unité, s'est généralisé l'emploi de plates-formes ou palettes, déplaçables à l'aide d'un chariot élévateur, dont la fourche se glisse sous les dites plates-formes pour les décoller du sol.

Pour un stockage de durée limitée la faible immobilisation que représentent les palettes est moins onéreuse que les diverses opérations de chargement ou de déchargement en vue de libérer ces palettes.

Afin d'utiliser au mieux le volume disponible pour le stockage, 15 une seconde étape a été de rechercher un moyen de gerbage, c est-àdire d'empilage des palettes avec leur charge, en vue d'utiliser également la hauteur du local.

Toutefois, la palette une fois chargée ne peut généralement supporter directement l appui d une autre palette, les produits pouvant être trop fragiles ou de formes irrégulières.

Aussi, les constructeurs ont alors réalisé soit des rehausses ou convertisseurs de palettes soit des conteneurs dits palettescaisses.

Les rehausses ou convertisseurs de palettes sont des pièces annexes, tels que montants, cadres, panneaux, s'adaptant à la périphérie de la palette par leurs parties inférieures et appelées à recevoir sur leurs parties supérieures la palette qui sera superposée et qui de ce fait n appuiera pas sur la charge.

Malheureusement la démontabilité rapide de ces pièces annexes 30 fait que souvent l'assemblage est peu stable, ce qui limite la hauteur utilisable et la charge admissible.

Aussi, pour les charges importantes, ainsi que pour des produits en vrac de petit calibre, sont utilisés des conteneurs dits palettescaisses à parois fixes, formés de grandes caisses présentant près 35 de leur bord supérieur des moyens d'appui de la base d'un autre conteneur en vue du gerbage.

Généralement ils présentent également des anneaux ou évidements

permettant leur élingage en vui d'une manutention au pont roulant ou autre engin de levage.

De prime abord ces palettes-caisses présentaient un inconvénient par rapport aux palettes avec rehausses car, alors que ces dernières, du fait de leur démontabilité, permettaient, lorsqu'elles étaient vides, leur stockage sous un faible volume avec leurs pièces annexes démontées et rangées, cela était évidemment impossible avec les palettes-caisses à parois fixes qui prenaient donc autant de place vides ou pleines.

De ce fait leur usage a été limité et notamment elles servaient peu au transport sauf inter-usine avec trafic équilibré à l'aller et au retour.

Afin de remédier à cet inconvénient on a récemment vu apparaître des palettes-caisses à parois fixes qui, tout en restant gerbables, 15 étaient emboîtables à vide.

Dans cette réalisation connue la caisse s'évase fortement vers le haut pour permettre l'emboîtage et les moyens d'appui de la base d'une autre palette-caisse sont formés par des éléments escamotables par pivotement et ce selon le principe déjà utilisé pour les bacs 20 et paniers de manutention à la main et qui sont quant à eux, dece fait, de dimensions très réduites, contrairement aux conteneurs ou palettes-caisses pesant de cinquante à cent kilogrammes et servant à la manutention de lourdes charges par chariot élévateur ou par élingue.

Pour permettre l'emboîtage ces valettes-caisses ont leurs pieds, associés au fond de la caisse, suffisamment regroupés à la partie centrale. Malheureusement, le faible polygone de sustentation ainsi offert ne garantit pas la stabilité de la palette-caisse et encore moins de telles palettes gerbées surtout que ces pieds appuient 30 alors sur des éléments pivotants dont la planeîté est de ce fait peu certaine.

Un résultat que l'invention vise à obtenir est un conteneur ou "palette-caisse" à parois fixes permettant le gerbage et l'emboîtage et qui offre une très grande stabilité même en position gerbée.

A cet effet, elle a pour objet un tel conteneur caractérisé en ce que la caisse a une section horizontale croissant vers le haut, au moins sur une certaine hauteur à partir de sa base, et en ce que

les pieds ne sont associés qu'à la partie supérieure de la caisse alors que la partie inférieure de ladite caisse s'écarte des dits pieds pour livrer passage à la paroi latérale d'un autre conteneur dans lequel le présent conteneur s'emboîterait.

L invention sera bien comprise à l'aide de la description ciaprès faite, à titre d'exemple non limitatif, en regard du dessin ci-annexé qui représente :

- fig. 1 : des conteneurs gerbés
- fig. 2 : des conteneurs emboités.
- O Chaque conteneur ou palette caisse représenté au dessin comprend une caisse 1 et des pieds 2, 3.

La caisse a une section horizontale croissant vers le haut au moins sur une certaine hauteur à partir de sa base, pour que ses faces soient inclinées afin de permettre l'emboîtement, mais de 15 préférence avec une faible pente "P" par rapport à la verticale, pour ne pas réduire exagérément le volume intérieur.

De préférence, les pieds 2, 3 auront également une section creuse qui croît vers le haut pour pouvoir s'emboîter chacun dans un pied 2 ou 3 de même type.

Selon une caractéristique essentielle de l'invention, les pieds ne sont associés qu'au bandeau supérieur 4 de la caisse 1, par leur partie supérieure 5 ou 6, alors que la partie inférieure 7 de ladite caisse 1 vu l évasement de la caisse et éventuellement des pieds, s'écarte légèrement des pieds 2, 3 pour livrer passage à la 25 paroi latérale 8 de la caisse 1 d'un autre conteneur 1 dans lequel le conteneur précité s'emboîterait.

Selon une autre caractéristique de l'invention les pieds sont espacés entre eux d'une distance "D" au moins égale à la largeur "L" des pieds ou de certains (3) pieds.

Dans le cas d'une caisse à section carrée ou rectangulaire, les pieds sont disposés sur deux faces opposées et en quinconce ou sur les quatre faces, également en quinconque dans chaque paire de faces opposées ou adjacentes afin que selon l'orientation du conteneur par rapport à un autre les pieds d'un conteneur puissent être soit dans l'axe des pieds de l'autre conteneur (fig. 2), soit entre ces derniers pieds (fig. 1).

Pour permettre le gerbage de tels conteneurs des plaques d'appui

- 9, 10 sont soudées sur la caisse :
 - soit au dessus des pieds 2, 3, auquel cas l'emboîtement se fait par positionnement des pieds d'un conteneur entre ceux de l'autre conteneur,
 - soit entre les pieds, auquel cas l'emboîtement se fait par engagement des pieds d'un conteneur dans ceux de l'autre conteneur, cette dernière solution étant apparue préférable.

Etant donné la faible inclinaison des faces du conteneur, pour éviter le coincement d'un conteneur dans un autre conteneur, sont 10 avantageusement prévues des butées 11 pour les pieds du conteneur superposé.

Des poignées 12, 13 pourront avantageusement être prévues en vue de faciliter la manutention par élingue ou éventuellement à la main.

Du fait de la disposition des pieds à l'extérieur de la plus 15 grande section de la caisse le polygone de sustentation est très grand ce qui offre une excellente assise sans gêner l'emboitement.

REVENDICATIONS

I - Conteneur tel qu'une palette-caisse à parois rigides et plus particulièrement de tels conteneurs gerbables et emboîtables comprenant une caisse et des pieds ainsi que, près du bord supé
5 rieur de la paroi latérale de la caisse, des appuis pour asseoir un autre conteneur en position de gerbage, de même qu'éventuellement des moyens permettant l'élingage, ledit conteneur étant caractérisé en ce que la caisse a une section horizontale croissant vers le haut, au moins sur une certaine hauteur à partir de sa base, afin que la paroi latérale soit inclinée pour permettre l'emboîtement dans un conteneur de même dimension et en ce que les pieds ne sont associés qu'à la partie supérieure de la caisse, et ce donc par leur partie supérieure, alors que la partie inférieure de ladite caisse s'écarte des dits pieds pour livrer passage à la paroi latérale d'un autre conteneur dans lequel le présent conteneur s'emboîterait.

II - Conteneur selon la revendication I caractérisé en ce que les pieds sont espacés entre eux d'une distance au moins égale à la largeur d'au moins certains des pieds.

III - Conteneur selon l'une quelconque des revendications I et II caractérisé en ce que les pieds ont une section horizontale creuse qui croît vers le haut pour pouvoir s'emboîter chacun dans un pied de mêmes type et dimensions.

IV - Conteneur selon l'une quelconque des revendications I à III caractérisé en ce que la caisse a une section horizontale polygonale et en ce que les pieds sont associés à au moins deux faces de cette caisse de manière à présenter d'une face à l'autre une disposition sensiblement en quinconce en ce sens que si sur l'une des faces on rencontre successivement un pied, un espace, un pied, sur l'autre face on rencontre alors réciproquement un espace, un pied, un espace afin que selon l'orientation du conteneur par rapport à un autre les pieds d'un conteneur puissent être soit dans l'axe des pieds de l'autre conteneur, soit entre ces derniers pieds.

V - Conteneur selon l'une quelconque des revendications I à IV caractérisé en ce que les appuis présents en haut de la caisse en vue d'asseoir un autre conteneur en position de gerbage sont fixes par rapport à la caisse et se situent en extérieur de sa paroi la-

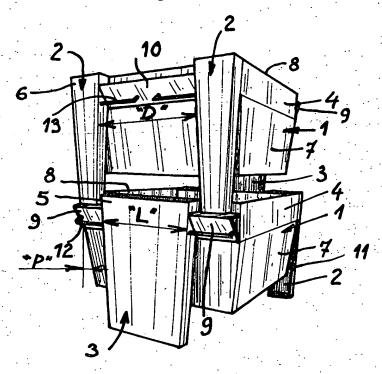
térale entre au moins certains pieds.

VI - Conteneur selon l'une quelconque des revendications I, II et IV caractérisé en ce que les appuis présents en haut de la caisse en vue d'asseoir un autre conteneur en position de gerbage sont

5 fixes par rapport à la caisse et se situent en extérieur de sa paroi latérale, dans l'axe des pieds.

VII - Conteneur selon l'une quelconque des revendications I à VI caractérisé en ce qu'il présente des butées sur lesquelles peuvent prendre appui les pieds d'un autre conteneur pour en limiter l'emboîtement dans le présent conteneur.

Fig. _1



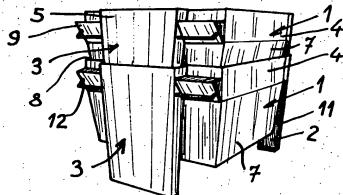


Fig. _2